
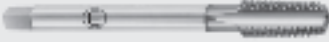
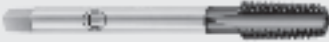

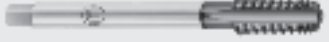


















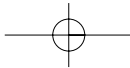




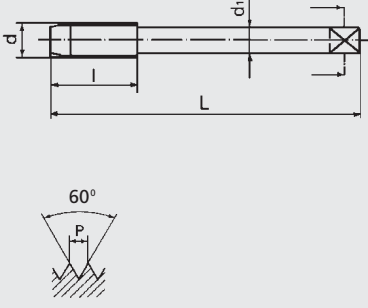
Inhaltsverzeichnis/Table des matières/Table of contents

						Seite Page
					NPT/NPTF DIN 374	
	•	•	•		105/3 ULTRA NPT	83
	•	•	•		105/3 ULTRA NPTF	83
	•	•	•		105/3 ULTRA VAP NPT	84
	•	•	•		105/3 ULTRA VAP NPTF	84
	•	•	•		103/3 ULTRA VAP NPT	84
					G DIN 5156	
•	•				105/4	85
		•	•		131/3	85
•	•	•	•		105/3	85
•	•				105/4	86
		•	•		131/3	86
•	•				105/4	87
		•	•		131/3	87
•	•				105/4 ULTRA VAP	88
		•	•		131/3 ULTRA VAP	88
•	•	•	•		105/3 ULTRA	89
•	•	•	•		116 ULTRA VAP	89
					Rc,Rp DIN 5156, Tr	
•	•	•			105/3 ULTRA Rc 1:16	90
•	•				105/4 ULTRA Rp	90
		•	•		131/3 ULTRA Rp	90
					140/1 ULTRA Tr	91
•	•				140/2 ULTRA Tr	91
					140/3 ULTRA Tr	91
•	•				144 ULTRA Tr	91









DIN 374





105/3 NPT
ULTRA

105/3 NPTF
ULTRA

Norm/Norme/Norm					DIN 374		DIN 374	
Toleranzklasse/Classe de tolérance/Class of tolerance								
					C/2,5-3		C/2,5-3	

L	l	d ₁	a	d P ^(TPI)	Art.	CHF	Art.	CHF
80	17,5	7	5,5	1/16 - 27 NPT/NPTF	83100	•	83291	•
90	19	8	6,2	1/8 - 27 NPT/NPTF	83127	•	83305	•
100	27	11	9	1/4 - 18 NPT/NPTF	83143	•	83313	•
110	27	14	11	3/8 - 18 NPT/NPTF	83151	•	83321	•
125	35	18	14,5	1/2 - 14 NPT/NPTF	83178	•	83348	•
140	35	20	16	3/4 - 14 NPT/NPTF	83186	•	83356	•
170	44,5	28	22	1 - 11 1/2 NPT/NPTF	83194	•	87920	•
180	44,5	32	24	1 1/4 - 11 1/2 NPT/NPTF	83208	•	87939	•
190	44,5	36	29	1 1/2 - 11 1/2 NPT/NPTF	83259	•	83380	•
200	44,5	45	35	2 - 11 1/2 NPT/NPTF	83275	•	87947	•

Bei zähen Werkstoffen wird eine konische Vorbohrung 1:16 empfohlen.
 Pour les matières tenaces nous recommandons un pré-perçage conique de 1:16.
 For tenacious materials we recommend a taper core hole drill 1:16.

NPT = Gewinde mit Dichtmittel nach / filetages devant recevoir une garniture d'étanchéité selon / threads with dryseal material according ANSI/ASME B1.20.1
 NPTF = Gewinde ohne Dichtmittel nach / filetages ne devant pas recevoir une garniture d'étanchéité selon / threads without dryseal material according ANSI/ASME B1.20.3

105/3 ULTRA
 Baustähle bis 1000 N/mm², Automatenstähle, Stahlguss bis 1000 N/mm², Kupfer, Weichmessing (Ms63 langspanend), Aluminium-Knetlegierungen, Guss-Zinnbronze, Rotguss

105/3 ULTRA
 Aciers de construction jusqu'à 1000 N/mm², aciers de décolletage, aciers moulés jusqu'à 1000 N/mm², cuivre, laiton tendre (Ms63 copeaux longs), alliages corroyés d'aluminium, bronze au zinc, laiton rouge

105/3 ULTRA
 Structural steels up to 1000 N/mm², free-cutting steels, cast steels up to 1000 N/mm², copper, soft brass (Ms63 long chipping), wrought alloy of aluminium, phosphor bronze, red brass

105/3 ULTRA VAP
 Automatenstähle, Baustähle, Stahlguss bis 1000 N/mm²

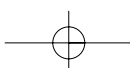
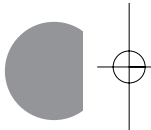
105/3 ULTRA VAP
 Aciers de décolletage, aciers de construction, aciers moulés jusqu'à 1000 N/mm²

105/3 ULTRA VAP
 Free-cutting steels, structural steels, cast steels up to 1000 N/mm²

103/3 ULTRA VAP
 Baustähle bis 1000 N/mm², Automatenstähle, Stahlguss bis 1000 N/mm², rostfreie Cr-Ni-Stähle austenitisch, Einsatzstähle, Vergütungsstähle bis 1000 N/mm², Werkzeugstähle

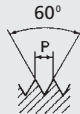
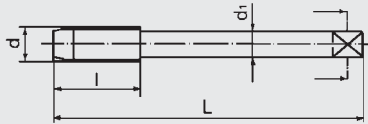
103/3 ULTRA VAP
 Aciers de construction jusqu'à 1000 N/mm², aciers de décolletage, aciers moulés jusqu'à 1000 N/mm², Cr-Ni austénitique, aciers de cémentation, aciers d'amélioration jusqu'à 1000 N/mm², e.a.

103/3 ULTRA VAP
 Structural steels up to 1000 N/mm², free-cutting steels, cast steels up to 1000 N/mm², Cr-Ni stainless steels austenitic, case hardening steels, heat treatable steels up to 1000 N/mm², a.o.





DIN 374



Norm/Norme/Norm

Toleranzklasse/Classe de tolérance/Class of tolerance



L	l	d1	a	d P ^(TP)
80	17,5	7	5,5	1/16 - 27 NPT/NPTF
90	19	8	6,2	1/8 - 27 NPT/NPTF
100	27	11	9	1/4 - 18 NPT/NPTF
110	27	14	11	3/8 - 18 NPT/NPTF
125	35	18	14,5	1/2 - 14 NPT/NPTF
140	35	20	16	3/4 - 14 NPT/NPTF
170	44,5	28	22	1 - 11 1/2 NPT/NPTF
180	44,5	32	24	1 1/4 - 11 1/2 NPT/NPTF
190	44,5	36	29	1 1/2 - 11 1/2 NPT/NPTF
200	44,5	45	35	2 - 11 1/2 NPT/NPTF

105/3 NPT
ULTRA VAP

105/3 NPTF
ULTRA VAP

103/3 NPT
ULTRA VAP

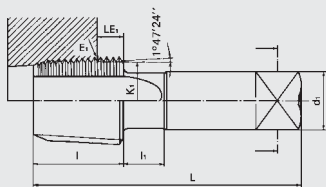


DIN 371

C/2,5-3

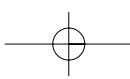
Art.	CHF	Art.	CHF	Art.	CHF
89389	•	89397	•	87955	•
89400	•	89508	•	87963	•
89419	•	89516	•	87319	•
89427	•	89524	•	87327	•
89435	•	89532	•	87335	•
89443	•	89540	•	87343	•
89451	•	89559	•	87351	•
89478	•	89567	•	87378	•
89684	•	89575	•	87386	•
89494	•	89583	•	87408	•



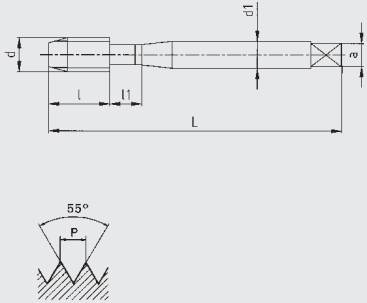




Technische Daten
Informations techniques
Technical datas

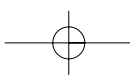


Rohr tube nom Ø	Steigung pas pitch G/1"e	LE1	K1				Kernloch avant-trou Ø core hole drill NPT/NPTF
			NPT		NPTF		
			mini	maxi	mini	maxi	
1/16	27	6,3	6,387	6,509	6,414	6,505	6,3
1/8	27	7,8	8,735	8,857	8,761	8,852	8,5
1/4	18	10,5	11,357	11,513	11,397	11,483	11
3/8	18	10,5	14,796	14,952	14,836	14,922	14,5
1/2	14	13	18,323	18,485	18,333	18,419	18
3/4	14	13	23,668	23,830	23,678	23,764	23
1	11 1/2	18	29,696	29,868	29,726	29,812	29
1 1/4	11 1/2	18	38,453	38,625	38,483	38,569	38
1 1/2	11 1/2	18	44,522	44,694	44,552	55,638	44
2	11 1/2	18	56,560	56,372	56,590	56,676	56

E1 = Punkt am Beginn des Innengewindes und Lage des Gewindebohrers beim fertig geschnittenen Gewinde.
Point au début du filet intérieur et position du taraud à la fin du taraudage.
Point at the beginning of the internal thread and also final position of the tap after the cutting process.

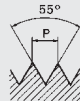
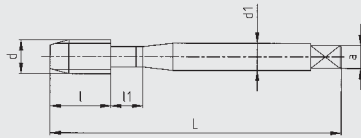


 DIN 5156										105/4		131/3		105/3	
 															
Norm/Norme/Norm										DIN 5156		DIN 5156		DIN 5156	
Toleranzklasse/Classe de tolérance/Class of tolerance										-		-		-	
										B/4		C/2,5		C/2,5	
L	105	131	d ₁	a	d Nom.	d P ^(TP)		mm	Art.	CHF	Art.	CHF	Art.	CHF	
90	20	12	7	5,5	9,728	G 1/8	28	8,7	82767	•	52469	•	11293	•	
100	22	16	11	9	13,157	G 1/4	19	11,6	82783	•	52477	•	11294	•	
100	22	16	12	9	16,662	G 3/8	19	15	82805	•	52485	•	11295	•	
125	25	22	16	12	20,955	G 1/2	14	19	82821	•	52493	•	11296	•	
125	25	22	18	14,5	22,911	G 5/8	14	20,75	82856	•	52507	•	11297	•	
140	28	24	20	16	26,441	G 3/4	14	24,5	82872	•	52515	•	11298	•	
150	28	24	22	18	30,201	G 7/8	14	28	82899	•	52523	•	11299	•	
160	30	27	25	20	33,294	G 1	11	30,5	82910	•	52531	•	11300	•	
170	30	27	28	22	37,897	G 1 1/8	11	35	82937	•	83364	•			
170	30	27	32	24	41,910	G 1 1/4	11	39,5	82953	•	83372	•			
190	32	27	36	29	47,803	G 1 1/2	11	45	83003	•	83399	•			
190	32	30	40	32	53,746	G 1 3/4	11	51	83038	•	83402	•			
220	40	30	45	35	59,614	G 2	11	57	83054	•	83410	•			
105/4 SCHWARZRING 131/3 SCHWARZRING Baustähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle bis 1000 N/mm ² , Werkzeugstähle, Automatenstähle, Stahlguss bis 1000 N/mm ² , Kupfer, Weichmessing (Ms63 langspanend), Rotguss Bei Werkstoffen mit erhöhter Festigkeit und Bruchdehnung, siehe ab Seite 184										105/4 ANNEAU NOIR 131/3 ANNEAU NOIR Aciers de construction, aciers de cémentation, aciers d'amélioration jusqu'à 1000 N/mm ² , aciers à outils, aciers de décolletage, aciers moulés jusqu'à 1000 N/mm ² , cuivre, laiton tendre (Ms63 copeaux longs), laiton rouge Pour matières avec résistance et allongement élevée, voir à partir de la page 184		105/4 BLACK RING 131/3 BLACK RING Structural steels, case hardening steels, heat treatable steels up to 1000 N/mm ² , carbon tool steels, free-cutting steels, cast steels up to 1000 N/mm ² , copper, soft brass (Ms63 long chipping), red brass For materials with increased tensile strength and elongation, see page 184 onwards			
105/3 GRÜNRING Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss), Gusseisen mit Kugelgraphit (Sphäroguss), Gusseisen mit Vermikulargraphit, Temperguss, Aluminium-Gusslegierung Si 5–12%, Guss-Zinnbronze, Rotguss, Aluminium-Gusslegierungen Si < 5%, Ferro-TiC										105/3 ANNEAU VERT Fonte à graphite lamellaire (fonte grise), fonte à graphite sphéroïdal, fonte à graphite vermiculaire, fonte malléable, alliages de fonte d'aluminium Si 5–12%, bronze au zinc, laiton rouge, alliages de fonte d'aluminium Si < 5%, ferro-TiC		105/3 GREEN RING Lamellar graphite cast iron (grey cast iron), nodular graphite cast iron, vermicular graphite cast iron, malleable cast iron, aluminium cast alloy Si 5–12%, phosphor bronze, red brass, aluminium cast alloy Si < 5%, ferro-TiC			



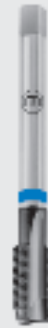


DIN 5156



105/4

131/3



Norm/Norme/Norm

DIN 5156

DIN 5156

Toleranzklasse/Classe de tolérance/Class of tolerance

-

-



B/4

C/2,5

L	105		131		d ₁	a	d Nom.	d P ^(TP)	mm	Art.	CHF		Art.	CHF	
	l	l	l	l							•	•		•	•
90	20	12	7	5,5	9,728	G 1/8	28	8,7	11270	•	83216	•			
100	22	16	11	9	13,157	G 1/4	19	11,6	11271	•	83224	•			
100	22	16	12	9	16,662	G 3/8	19	15	11272	•	83232	•			
125	25	22	16	12	20,955	G 1/2	14	19	11273	•	83240	•			
140	28	24	20	16	26,441	G 3/4	14	24,5	11276	•	83267	•			
160	30	27	25	20	33,294	G 1	11	30,5	11278	•	83283	•			

Bei Werkstoffen mit erhöhter Festigkeit und Bruchdehnung, siehe ab Seite 184
 Pour matières avec résistance et allongement élevée, voir à partir de la page 184
 For materials with increased tensile strength and elongation, see page 184 onwards

105/4 BLAURING 131/3 BLAURING

Rostfreie Cr-Ni-Stähle austenitisch, rostfreie Cr-Stähle ferritisch und martensitisch, Nitrierstähle, hitzebeständige Stähle, Nickellegierungen, rostfreie Cr-Stähle geschwefelt, Baustähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle ab 900 N/mm²

105/4 ANNEAU BLEU 131/3 ANNEAU BLEU

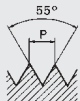
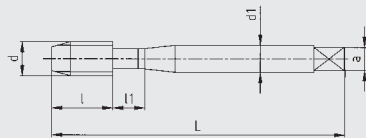
Aciers inoxydables Cr-Ni austénitique, aciers inoxydables Cr ferritique et martensitique, aciers pour nitruration, aciers réfractaires, alliages de nickel, aciers inoxydables Cr sulphurés, aciers de construction, aciers de cémentation, aciers d'amélioration à partir de 900 N/mm²

105/4 BLUE RING 131/3 BLUE RING

Cr-Ni stainless steels austenitic, Cr stainless steels ferritic and martensitic, nitriding steels, heat resisting steels, alloy of nickel, Cr stainless steels sulphured, structural steels, case hardening steels, heat treatable steels from 900 N/mm²



DIN 5156



105/4

131/3



Norm/Norme/Norm

DIN 5156

DIN 5156

Toleranzklasse/Classe de tolérance/Class of tolerance

-

-



B/4

C/2,5

L	l	l	d ₁	a	d Nom.	d P ^(TP)	mm	Art.	CHF	Art.	CHF	
90	20	12	7	5,5	9,728	G 1/8	28	8,7	63380	•	65480	•
100	22	16	11	9	13,157	G 1/4	19	11,6	63381	•	65481	•
100	22	16	12	9	16,662	G 3/8	19	15	63382	•	65482	•
125	25	22	16	12	20,955	G 1/2	14	19	63383	•	65483	•

Bei Werkstoffen mit erhöhter Festigkeit und Bruchdehnung, siehe ab Seite 184
 Pour matières avec résistance et allongement élevée, voir à partir de la page 184
 For materials with increased tensile strength and elongation, see page 184 onwards

105/4 ROTRING 131/3 ROTRING

Baustähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle,
Stahlguss ab 900 N/mm², Werkzeugstähle,
Thermoplaste Kunststoffe

105/4 ANNEAU ROUGE 131/3 ANNEAU ROUGE

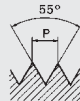
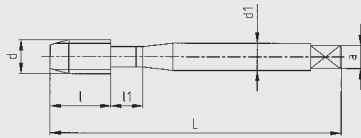
Aciers de construction, aciers de cémentation, aciers d'amélioration, aciers moulés à partir de 900 N/mm², aciers à outils, matières thermoplastiques

105/4 RED RING 131/3 RED RING

Structural steels, case hardening steels, heat treatable steels, cast steels from 900 N/mm², carbon tool steels, thermoplastic compounds/synthetics



DIN 5156



Norm/Norme/Norm

Toleranzklasse/Classe de tolérance/Class of tolerance



L	105		131		d1	a	d Nom.	d P ^(TP)	mm	Art.	CHF	Art.	CHF
	l	l	l	l									
90	20	12	7	5,5	9,728	G 1/8	28	8,7	12070	•	89591	•	
100	22	16	11	9	13,157	G 1/4	19	11,6	12071	•	89605	•	
100	22	16	12	9	16,662	G 3/8	19	15	12073	•	89613	•	
125	25	22	16	12	20,955	G 1/2	14	19	12074	•	89621	•	
125	25	22	18	14,5	22,911	G 5/8	14	20,75	12075	•	89648	•	
140	28	24	20	16	26,441	G 3/4	14	24,5	12077	•	89656	•	
150	28	24	22	18	30,201	G 7/8	14	28	12078	•	89664	•	
160	30	27	25	20	33,294	G 1	11	30,5	12079	•	89672	•	
170	30	27	28	22	37,897	G 1 1/8	11	35	12080	•	89680	•	
170	30	27	32	24	41,910	G 1 1/4	11	39,5	12081	•	89690	•	
190	32	27	36	29	47,803	G 1 1/2	11	45	12082	•	89702	•	
190	32	30	40	32	53,746	G 1 3/4	11	51	12083	•	89710	•	
220	40	30	45	35	59,614	G 2	11	57	12085	•	89729	•	

105/4 ULTRA VAP 131/3 ULTRA VAP

Baustähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle bis 1000 N/mm², Automatenstähle, Stahlguss bis 1000 N/mm², Werkzeugstähle

105/4 ULTRA VAP 131/3 ULTRA VAP

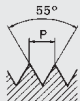
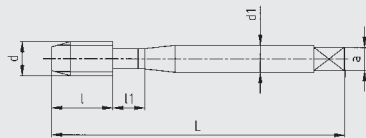
Aciers de construction, aciers de cémentation, aciers d'amélioration jusqu'à 1000 N/mm², aciers de décolletage, aciers moulés jusqu'à 1000 N/mm², aciers à outils

105/4 ULTRA VAP 131/3 ULTRA VAP

Structural steels, case hardening steels, heat treatable steels up to 1000 N/mm², free-cutting steels, cast steels up to 1000 N/mm², carbon tool steels



DIN 5156

105/3
ULTRA116
ULTRA VAP

Norm/Norme/Norm

DIN 5156

DIN 5156

Toleranzklasse/Classe de tolérance/Class of tolerance

-

-



C/2,5

C/3

L	l	d ₁	a	d Nom.	d P ^(TP)	105		116		Art.	CHF	Art.	CHF
						mm	mm	mm	mm				
90	20	7	5,5	9,728	G 1/8	28	8,7			82759	•		
100	22	11	9	13,157	G 1/4	19	11,6	12,5		82775	•	12142	•
100	22	12	9	16,662	G 3/8	19	15	16		82791	•	12143	•
125	25	16	12	20,955	G 1/2	14	19	20		82813	•	12144	•
125	25	18	14,5	22,911	G 5/8	14	20,75	22		82848	•	12145	•
140	28	20	16	26,441	G 3/4	14	24,5	25,5		82864	•	12146	•
150	28	22	18	30,201	G 7/8	14	28	29,25		82880	•	14147	•
160	30	25	20	33,294	G 1	11	30,5	32		82902	•	12148	•
170	30	28	22	37,897	G 1 1/8	11	35			82929	•		
170	30	32	24	41,910	G 1 1/4	11	39,5			82945	•		
190	32	36	29	47,803	G 1 1/2	11	45			82996	•		
190	32	40	32	53,746	G 1 3/4	11	51			83011	•		
220	40	45	35	59,614	G 2	11	57			83046	•		

- Auf Anfrage/sur demande/on request

105/3 ULTRA

Baustähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle bis 1000 N/mm², Automatenstähle, Stahlguss bis 1000 N/mm²

116 ULTRA VAP

Baustähle bis 1000 N/mm², Automatenstähle, rostfreie Cr-Stähle geschwefelt, rostfreie Cr-Stähle ferritisch und martensitisch

105/3 ULTRA

Aciers de construction, aciers de cémentation, aciers d'amélioration jusqu'à 1000 N/mm², aciers de décolletage, aciers moulés jusqu'à 1000 N/mm²

116 ULTRA VAP

Aciers de construction jusqu'à 1000 N/mm², aciers de décolletage, aciers inoxydables Cr sulphurés, aciers inoxydables Cr ferritique et martensitique

105/3 ULTRA

Structural steels, case hardening steels, heat treatable steels up to 1000 N/mm², free-cutting steels, cast steels up to 1000 N/mm²

116 ULTRA VAP

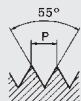
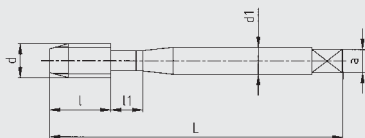
Structural steels up to 1000 N/mm², free-cutting steels, Cr stainless steels sulphured, Cr stainless steels ferritic and martensitic

RC (BSPT)
Rp (BSPP)

DIN 5156

HSSE

ISO 7/1



105/3 Rc
ULTRA 1:16

105/4 Rp
ULTRA

131/3 Rp
ULTRA



Toleranzklasse/Classe de tolérance/Class of tolerance

ISO 7/1

ISO 7/1 (DIN 2999) ISO 7/1 (DIN 2999)



B/4

B/4

C/2,5

L	l	l	d1	a	d Nom.	d P ^(TP)	mm	Art.	CHF	Art.	CHF	Art.	CHF	
90	20	12	7	5,5	9,728	Rp/Rc 1/8	28	8,7	74306	•	12100	•	12107	•
100	22	16	11	9	13,157	Rp/Rc 1/4	19	11,6	69477	•	12101	•	12108	•
100	22	16	12	9	16,662	Rp/Rc 3/8	19	15	69485	•	12102	•	12109	•
125	25	22	16	12	20,955	Rp/Rc 1/2	14	19	69493	•	12103	•	12110	•
140	28	24	20	16	26,441	Rp/Rc 3/4	14	24,5	69507	•	12104	•	12111	•
160	30	27	25	20	33,294	Rp/Rc 1	11	30,5	69515	•	12105	•	12112	•

105/3 ULTRA

Baustähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle bis 1000 N/mm², Automatenstähle, Stahlguss bis 1000 N/mm²

105/4 ULTRA

Baustähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle bis 1000 N/mm², Werkzeugstähle, Automatenstähle, Stahlguss bis 1000 N/mm², Kupfer, Weichmessing (Ms63 langspanend), Rotguss, Aluminium-Knetlegierung

131/3 ULTRA

Baustähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle bis 1000 N/mm², Werkzeugstähle, Stahlguss bis 1000 N/mm², Automatenstähle, Kupfer, Weichmessing (Ms63 langspanend), Rotguss, Aluminium-Knetlegierung

105/3 ULTRA

Aciers de construction, aciers de cémentation, aciers d'amélioration jusqu'à 1000 N/mm², aciers de décolletage, aciers moulés jusqu'à 1000 N/mm²

105/4 ULTRA

Aciers de construction, aciers de cémentation, aciers d'amélioration jusqu'à 1000 N/mm², aciers à outils, aciers de décolletage, aciers moulés jusqu'à 1000 N/mm², cuivre, laiton tendre (Ms63 copeaux longs), laiton rouge, alliages corroyés d'aluminium

131/3 ULTRA

Aciers de construction, aciers de cémentation, aciers d'amélioration jusqu'à 1000 N/mm², aciers à outils, aciers moulés jusqu'à 1000 N/mm², aciers de décolletage, cuivre, laiton tendre (Ms63 copeaux longs), laiton rouge, alliages corroyés d'aluminium

105/3 ULTRA

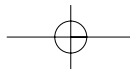
Structural steels, case hardening steels, heat treatable steels up to 1000 N/mm², free-cutting steels, cast steels up to 1000 N/mm²

105/4 ULTRA

Structural steels, case hardening steels, heat treatable steels up to 1000 N/mm², carbon tool steels, free-cutting steels, cast steels up to 1000 N/mm², copper, soft brass (Ms63 long chipping), red brass, wrought alloy of aluminium

131/3 ULTRA

Structural steels, case hardening steels, heat treatable steels up to 1000 N/mm², carbon tool steels, cast steels up to 1000 N/mm², free-cutting steels, copper, soft brass (Ms63 long chipping), red brass, wrought alloy of aluminium



Tr
Werksnorm/Norme usine/
Company standard

HSSE

ISO-7H

Norm/Norme/Norm

Toleranzklasse/Classe de tolérance/Class of tolerance

140/1 ULTRA	140/2 ULTRA	140/3 ULTRA	140 Satz/jeu/set ULTRA	144 ULTRA
Manigley Norm(e)			Manigley Norm(e)	
ISO-7H	ISO-7H	ISO-7H	ISO-7H	
A/8-10	A/8-10	A/8-10	A/12-14	

140		144		d ₁	a	d	P	d ₄	Art.	Stück pce/piece CHF	Art.	Satz jeu/set CHF	Art.	Stück pce/piece CHF
L	l	L	l											
90	35	130	80	7	5,5	Tr 10	2	8,1	61786 61794 61808	•	61816	•	62383	•
110	47	160	100	9	7	Tr 12	3	9,2	61824 61832 61840	•	61859	•	62391	•
120	50	180	110	10	8	Tr 14	3	11,2	61867 61875 61883	•	61891	•	62405	•
145	62	200	125	12	9	Tr 16	4	12,25	61905 61913 61921	•	61948	•	62413	•
160	65	215	135	14	11	Tr 18	4	14,25	61956 61964 61972	•	61980	•	62421	•
170	67	235	145	15	12	Tr 20	4	16,25	61999 62006 62014	•	62022	•	62448	•
190	80	260	160	16	12	Tr 22*	5	17,25	62030 62049 62057	•	62065	•	62456	•
205	82	290	190	18	14,5	Tr 24*	5	19,25	62073 62081 62103	•	62111	•	62464	•
220	84	305	200	20	16	Tr 26*	5	21,25	62138 62146 62154	•	62162	•	62472	•
230	86	320	210	22	18	Tr 28*	5	23,25	62170 62189 62197	•	62200	•	62480	•
250	100	330	220	22	18	Tr 30*	6	24,25	62219 62227 62235	•	62243	•	62499	•
260	100	335	225	25	20	Tr 32*	6	26,25	62251 62278 62286	•	62294	•	62502	•
275	105	340	230	28	22	Tr 34*	6	28,25	62308 62316 62324	•	62332	•	62510	•
285	105	350	235	28	22	Tr 36	6	30,25	62340 62359 62367	•	62375	•	62529	•

• Auf Anfrage/sur demande/on request

140/S ULTRA
Für Mutterhöhen bis ca. 2 x d

144 ULTRA
Für Mutterhöhen bis ca. 2 x d, bei entsprechender Einspannlänge ca. 2,5 x d
Baustähle bis 1000 N/mm², Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss), Rotguss, Guss-Zinnbronze

140/S ULTRA
Pour hauteur d'écrou jusqu'à 2 x d

144 ULTRA
Pour hauteur d'écrou jusqu'à 2 x d, avec une longueur de serrage correspondant à env. 2,5 x d
Aciers de construction jusqu'à 1000 N/mm², fonte à graphite lamellaire (fonte grise), laiton rouge, bronze au zinc

140/S ULTRA
For thread depth up to 2 x d

144 ULTRA
For thread depth up to 2 x d, with sufficient clamping length up to approximate 2,5 x d
Structural steels up to 1000 N/mm², lamellar graphite cast iron (grey cast iron), red brass, phosphor bronze

Wichtig / important
Immer den zu bearbeitenden Werkstoff angeben, da oft eine Korrektur der Schneidegeometrie nötig ist.
Veuillez indiquer la matière à usiner, car une modification de coupe peut être nécessaire.
Please indicate the working material, as the cutting geometry might be adapted.

Phone +(41)32 397 00 50 · Fax+(41)32 397 17 25 · e-mail: admin@manigley.ch

91